

Fibremod™ GB402HP

聚丙烯

Borealis AG

Technical Data

产品说明

Fibremod™ GB402HP是一种聚丙烯产品,含有的填充物为40%长玻璃纤维。它可以通过挤出或注射成型进行加工,在非洲和中东、欧洲或亚太地区有供货。Fibremod™ GB402HP的应用领域包括汽车行业、电气/电子应用和家具。

特性包括:

- 高刚度
- 高强度
- 化学耦合
- 环保/绿色
- 耐冲击

总体

填料/增强材料	• 长玻璃纤维, 40% 填料按重量		
特性	• 刚性, 高 • 高强度	• 化学耦合 • 抗撞击性, 高	• 可回收材料
用途	• 电气/电子应用领域 • 家具 • 金属置换	• 汽车领域的应用 • 汽车内部零件 • 汽车外部零件	• 汽车仪表板
外观	• 黑色		
形式	• 颗粒料		
加工方法	• 挤出	• 注射成型	

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
密度	1.24 g/cm ³	1.24 g/cm ³	ISO 1183
熔速率 (230°C/2.16 kg)	2.0 g/10 min	2.0 g/10 min	ISO 1133
收缩率 ⁴			内部方法
横向流量: 0.0787 in (2.00 mm)	0.60 %	0.60 %	
流量: 0.0787 in (2.00 mm)	0.10 %	0.10 %	

机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
拉伸模量 (注塑)	1.31E+6 psi	9000 MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (屈服, 注塑)	20300 psi	140 MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变 (断裂, 注塑)	2.0 %	2.0 %	ISO 527-2/50
弯曲模量 ⁵ (注塑)	1.22E+6 psi	8400 MPa	ISO 178
弯曲强度 (注塑)	29000 psi	200 MPa	ISO 178

冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eA
-22°F (-30°C), 注塑	19 ft·lb/in ²	40 kJ/m ²	
-4°F (-20°C), 注塑	15 ft·lb/in ²	32 kJ/m ²	
73°F (23°C), 注塑	13 ft·lb/in ²	28 kJ/m ²	
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eU
-4°F (-20°C), 注塑	26 ft·lb/in ²	55 kJ/m ²	
73°F (23°C), 注塑	27 ft·lb/in ²	57 kJ/m ²	
悬臂梁缺口冲击强度			ISO 180/1A
-4°F (-20°C), 注塑	16 ft·lb/in ²	34 kJ/m ²	
73°F (23°C), 注塑	15 ft·lb/in ²	31 kJ/m ²	

FibreMod™ GB402HP

聚丙烯

Borealis AG

硬度	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
球压硬度 (H 132/10)	17800 psi	123 MPa	ISO 2039-1
热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
热变形温度			
66 psi (0.45 MPa), 未退火	331 °F	166 °C	ISO 75-2/B
264 psi (1.8 MPa), 未退火	324 °F	162 °C	ISO 75-2/A
维卡软化温度			
--	329 °F	165 °C	ISO 306/A50
--	293 °F	145 °C	ISO 306/B50
注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)	
干燥温度	176 °F	80.0 °C	
干燥时间	2.0 hr	2.0 hr	
加工 (熔体) 温度	428 到 500 °F	220 到 260 °C	
模具温度	104 到 176 °F	40.0 到 80.0 °C	
保压	4350 到 8700 psi	30.0 到 60.0 MPa	

注射说明

Feeding Temperature: 40 to 80°C
 Back pressure: As low as possible
 Screw speed: Low to medium
 Flow front speed: 100 - 200 mm/s